

WAREHOUSE
STORAGE SYSTEMS

仓储系统 解决方案

从空间规划到安装交付，用可靠的钢结构系统，让仓库容量、效率与安全同时提升。

PRODUCT CATALOG

2026 / CONCEPT EDITION

让每一立方米更有价值

不只是摆放货物， 而是设计流动效率。

货架连接着入库、存储、拣选与出库。好的方案，必须同时理解货物、托盘、叉车、建筑条件与业务节拍。

从需求到交付

- 01 规划设计
布局与容量测算
- 02 工程深化
结构与安全校核
- 03 制造交付
生产、喷涂与包装
- 04 安装服务
施工、验收与维护

概念样稿说明

本册品牌、联系方式及参数为版式示例。正式发布前，应替换为企业真实资料，并由专业工程师核定项目数据。



从运营方式出发选择系统

先手化物品作业方式 西中窄货架类型



产品矩阵



横梁式托盘货架

适配范围广，每个货位均可直接存取

通用仓储

SKU 多

高周转

灵活，是它最大的生产力。

立柱片、横梁与安全附件采用模块化组合，可根据托盘规格、货物重量与仓库净高灵活调整。适用于制造、零售、第三方物流等多类场景。

● 直接存取

便于多品种、小批量货物管理。

● 灵活调整

层高可随库存结构变化重新配置。

● 易于扩展

可与网片、支撑梁和防撞系统组合。

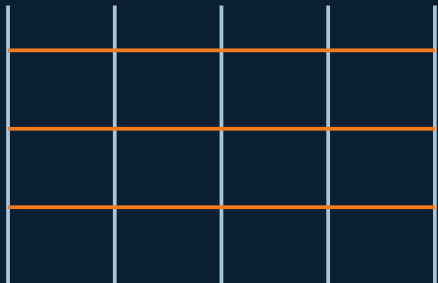
参考参数 / EXAMPLE

单层载荷	1,000-5,000 kg
建议高度	2-15 m
存取方式	先进先出 / 直接存取
搬运设备	平衡重 / 前移式叉车

* 参数仅用于版式展示，须按项目计算确认。

驶入式货架

压缩通道，把更多面积留给库存。



高密度存储

叉车沿货架巷道进入存取托盘，减少常规通道数量。
适合合同规格、大批量、周转相对稳定的货物，也常用于冷库等面积成本较高的环境。

- 空间优先
提升库区面积利用率。
- 批量管理
同一巷道宜放置同类货品。
- 安全导向
配置导轨、护脚与限位装置。

适合场景

冷链仓储 · 食品饮料 · 原料缓冲库
同品种整托进出



托盘穿梭式系统

用设备完成巷道内搬运，缩短叉车作业距离。



密度与效率的平衡点

无线穿梭车在货架巷道内承担托盘水平搬运，叉车只需在巷道端部作业。系统可根据出入库策略配置先进先出或后进先出。

01 减少叉车深入巷道
降低碰撞风险

02 支持批量连续作业
改善出入库节拍

03 密集货位布局
释放有效存储空间

配置提示

需结合托盘质量、巷道深度、消防条件、吞吐量与备用设备策略综合设计。

悬臂式货架

为长、大、不规则物料保留开放存取面。



长物料，也能井然有序。

开放式立柱与悬臂结构，适合钢管、型材、板材、木材及卷材。可按物料长度选择单面或双面布局，并配置挡销、层板与导向装置。

开放存取

臂长可调

单臂承载

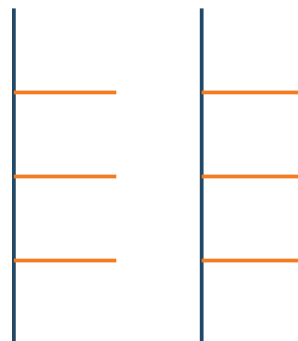
200–1,500 kg (示例)

结构形式

单面 / 双面

适用物料

管材 / 型材 / 板材



阁楼与钢平台系统

把闲置净高转化为可用作业面积。



向上扩展，而不是向外搬迁。

以钢结构平台形成新增楼层，可承载存储、拣选、包装或轻型生产功能。楼梯、护栏、装卸口与输送设备可统一规划。

- 模块化

可根据柱网与业务调整布局。

- 多功能

兼容货架、输送与人工拣选。

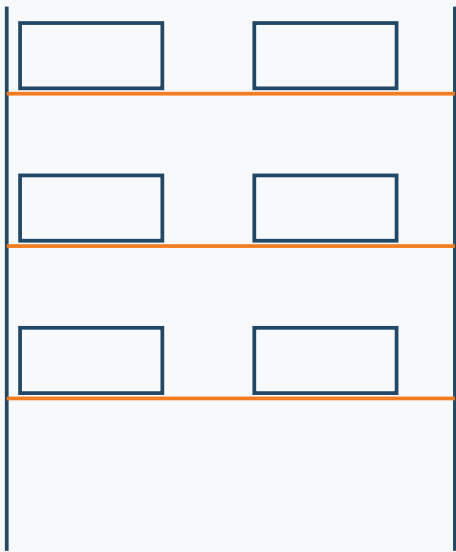


300–1,000 kg/m²

示例承载范围 · 以工程计算为准

中型层板货架

面向人工存取与拆零拣选的模块化方案。



快速组合 · 灵活调整

结构示意图

适用场景

01 电商与零售

多 SKU、小件货物的人工拣选

02 备件仓库

工具、零部件与周转箱管理

03 档案与物料

轻中载物品分层存储

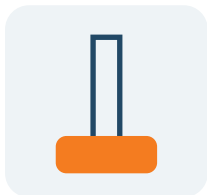
参考配置

单层载荷	200-800 kg（示例）
层板选择	钢层板 / 木层板 / 网层板
组合方式	主架 + 副架连续扩展
拣选方式	人工 / 周转箱

可与标签、分隔件、防尘板及周转箱共同构建标准化库位。

安全防护与配件

细节配置决定系统能否长期稳定运行。

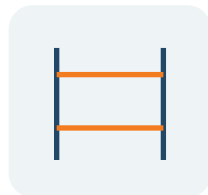


01

立柱护脚

降低叉车误碰对立柱的直接冲击。

按风险评估选配

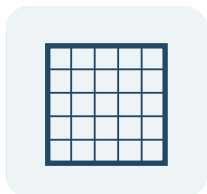


02

端部护栏

保护货架端部与主通道交汇区域。

按风险评估选配



03

背网与隔离

防止货物跌落并划分安全区域。

按风险评估选配



04

载荷标识

明确单元载荷、层载与操作要求。

按风险评估选配

安全不是附件，而是系统设计的一部分。

现场地坪、消防、抗震、叉车路径与日常检查制度均需纳入方案。

项目交付流程

把复杂工程拆解成清晰、可验证的节点。



从材料到交付的质量链

每个节点，都应该留下可追溯的确认。

01 材料确认

钢材牌号、厚度与批次记录

02 尺寸检验

孔距、截面与构件公差

03 连接质量

焊缝、螺栓与挂接部位

04 表面处理

前处理、喷涂与颜色一致性

05 包装交付

编号、防护与现场清点

建议资料包

产品图纸 · 载荷标识 · 安装记录
维护检查建议



面向不同行业的组合方案

以货物特征为核心，组合货架、设备与作业策略。



制造业

原料、在制品与成品分区

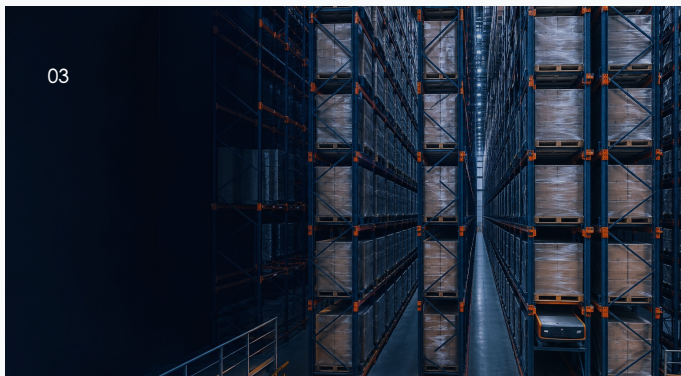
横梁式 + 悬臂式



电商零售

多 SKU、高频拆零拣选

层板货架 + 平台



食品饮料

批量整托与批次管理

驶入式 + 穿梭式



冷链物流

空间成本高、环境要求严

密集存储 + 防护

真实方案应基于现场数据、作业流程与投资目标进行组合，而非套用单一标准。

让下一座仓库， 从规划开始更高效。

提供仓储布局、货架系统、配套安全设施与项目交付服务。

联系信息 / PLACEHOLDER

公司名称	请替换为企业真实名称
电话	+86 000 0000 0000
邮箱	sales@example.com
网址	www.example.com
地址	请填写公司或工厂地址

二维码位置
QR CODE

概念版声明：品牌名称、联系方式、产品参数与描述均为设计示例，不构成工程承诺。正式发布前请完成企业信息、真实案例、资质与技术数据核验。